

üretken  
belediyecilik

"Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim"

**ONGUN**  
KARAMAN

Adres: Cumhuriyet Mahallesi İbrahim Kayserlioğlu Caddesi No:8/1 70100 KARAMAN  
T+ 0338 214 88 89  
www.ongun.com.tr / reklam@ongun.com.tr / grafik@ongun.com.tr  
kar.ongun.tr / karaman\_ongun / karaman\_ongun

S  
A  
Y  
A

FABRİKASI

**ONGUN**  
KARAMAN

Güvencesiyle



Göreve geldiğimiz ilk günden itibaren, halkımızın güvenini boşa çıkarmamak için var gücümüzle çalışmaya başladık. Bize verilen güven ve inanç, üzerimize daha da büyük bir sorumluluk yükledi. Sorumluluğumuzun bilinci ile teslim aldığımız başkanlık görevini layıkıyla yerine getirmeye çalışmaktayız.

Kentimizi marka şehirler seviyesine yükseltmek adına hazırladığımız birçok projeyi hayata geçirmek için hiç vakit kaybetmeden işe koyulduk. Kentlerin yükselen bir değer haline gelebilmesi için üretimin ne kadar önemli olduğu bilinciyle hareket ederek, çok kısa bir zaman içerisinde iki yeni üretim fabrikası kurup kentimize kazandırdık.

Ongun A.Ş. bünyesinde kurulan, Savaş ve Tekstil fabrikalarımız, üretken belediyeciliğin en güzel örneği olarak, üstlenmiş olduğu "Karaman için Hizmet" misyonu ve yenilenen vizyonu ile ulusal ve uluslararası tanınmış birçok firmayla çalışır hale gelmiştir.

Çalışan sayısı yıllardır 20'yi geçmeyen Ongun A.Ş. yönetim şekli olarak üretken belediyecilik anlayışını benimsemiş, üretime ve istihdama önem vermektedir. Bugün yüzlerce hemşehrımızın çalıştığı Ongun A.Ş., Karaman ekonomisine katkı sağlayan bir değer olmuştur.

Özverili ve planlı çalışmalarımızla, insan kaynaklarını çok iyi kullanarak az zamanda önemli işler başarmanın haklı mutluluğunu yaşıyoruz.

Bize emanet edilen kaynakları, kentimizin ve hemşehrilerimizin hizmeti doğrultusunda kullanarak, gelecek kuşaklarımıza kalıcı eserler bırakmak için çalışıyoruz. Kentimize ve değerli hemşehrilerime, yeni ve kalıcı projeler üreterek şehrimizin refah seviyesini arttırmaya devam edeceğiz.

*Savaş Tokaycı*  
KARAMAN BELEDİYE BAŞKANI



**üretken  
belediyecilik**  
"Bütüncü Yaklaşım - Birlikte Yönetim"



## Saya Açma

Satın alınacak ayakkabıda dikkat edilmesi gereken en önemli noktalardan biri de ayakkabı numarasıdır. Ayakkabı numarası genel olarak ayakkabının büyüklüğünün bir ölçüsüdür. Ayakkabı numarası, uluslararası kabul edilen bazı ölçüm standartlarına göre belirlenir. İş ön hazırlık aşaması olan saya açma olarak adlandırılan işlemde, gelen saya bütün parçalar numaralandırılır. Ayakkabı kalıp ölçülerine göre numaralandırılması yapılan saya parçaları seçilen numaralara göre sıralanıp iş sırasına dizilir, böylelikle numaraları karışmadan işlerin düzenli ve sistematik bir şekilde işe başlanması sağlanmış olur.

**üretken  
belediyecilik**  
" Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim "

## Latex Sürme

Yapıştırıcılar, ayakkabı ve saracıye ürünlerinin parçalarının birbirine tutturulmasında kullanılan önemli birleştirme malzemesidir. Ürün farklılıklarına ve kullanım yerlerine göre yapıştırıcı cinsi farklılıklar gösterir. Her yapıştırıcı türünün özellikleri ve yapıştırma yeteneği farklıdır. Bir tür yapıştırıcının bir tür malzemeyi yapıştırma yeteneği vardır. Malzemenin cinsine uygun yapıştırıcı seçimi yapılmalıdır. Saya parçaları önce lateks makinesinde latekslenir ve alt kısma gelecek yerlerine yapıştırıcı sürülür.



## Yer Belirleme ( Çizim )

İşaretleme, yer belirleme sayacı nizami toparlayabilmek için işaretleme yapılır. Böylelikle hangi parçanın nereye geleceği belirlenerek, parçaların yerli yerinde dikilebilmesi sağlanır. Saya parçalarının modelin neresi için kullanılacağı belirlenmesinde yol gösterici rol oynar. İşaretlenen yerler işlemler yapacak her parkurdaki usta için yol gösterici özellik taşımaktadır.



## U Parçası Yapıştırma

Saya çalışma akışındaki ilk parçanın montajı bu aşamada gerçekleştirilir. Sayanın en hassas noktası olduğu için yapıştırma yöntemiyle hazırlanıp kişiye gönderilir.

**Üretken  
belediyecilik**  
" Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim "



### U Parçası Dikimi

İlk parça olan U parçasının dikimi yapılır. Ayakkabının önünde bulunan bağcık sabitleme parçasının dikim aşamasıdır. Ayağın üst kısmının zarar görmemesi, ayakkabının ayağa rahat olması için uygulanan parçadır.



üretken  
belediyecilik  
"Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim"

### Çember İşlemi ( Maskelet işlemi )

Ayakkabıdaki burun sertleştirme işlemi için sıcak baskı yapılır. Burun ucunun sağlam olması, darbelerde zarar görmemesi ve ayak ucunun dış etkenlerden korunması için ısıtma işlemi ile ön parçaya sertleştirme işlemi yapılır.



## Arka Kol Sabitleme

Ön koldan çıkan sayamızın arka kol montajı parkurda sabitlenerek sayanın bağcık kısmı hazır hale gelir.



**Üretken  
belediyecilik**  
" Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim "

## Ön Kol Sabitleme

Çember parkurundan çıkan sayanın ön kol montajı yapılır. Bağcık yerleri böylelikle hazırlanmaya başlar.



## Hotmelt Yapıştırma

Ayakkabı üstündeki görsel amaçlı, süs, logo vb. parçaların bir araya getirilmesi işlemidir. Hotmelt yapıştırma sistemi ile parçalara yapıştırıcı sürülerek daha sağlam ve iyi tutunma sağlanması amaçlanmaktadır.



## Arka Çatı Dikimi

Sayının kapalı hale, ayakkabı formunu alabilmesi için arka tarafından birleştirme arka çatı dikimi işlemi uygulanır.

**üretken  
belediyecilik**  
"Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim"



### Marka Dikimi ( Kuş )

Arka çatı dikimden sonra firmaların isim etiketleri, marka etiketlerinin sayanın arka kısmına sabitlenmesi yapılır.



### Fort Dikimi

Dikimi yapılan ana parçanın topuk hazırlığında birleştirilen süslemeli fort parçasının sabitlenmesi yapılır.

üretken  
belediyecilik  
" Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim "



### Astar Dikimi

İç astar (tulum) sökülmemesi için kenarlar birleştirilerek dikilir böylece malzemenin sağlam olması sağlanır.



### Tulum Dikimi

Ana parçanın fort dikiminden çıkmasıyla iç astar dikimi yapılır. İç astar ayağı korumak, ayakkabıya hacim vermek ve uygulanacak işlerde görüntünün düzgün olmasını sağlamaktadır.

**üretken  
belediyecilik**  
" Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim "

## Kemik Koyma ( Topuk Sertleştirme )

Topuk (fort) kısmına gelecek olan, topuğun sertleştirilmesini sağlayan, böylelikle topuk kısmının daha dayanıklı olmasında önemli rol oynayan parça sayaya monte edilir.



**üretken**  
**belediyecilik**  
" Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim "

## Sünger Koyma

Ayakkabının giyim aşamasında serviste, ayak bileği, topuk üstüne rahatsızlık vermemesi için sünger, ped gibi malzemelerle desteklenip ağız kısmının yumuşatılması sağlanır.



## Tulum Giydirme

Tulum makinesi, sünger montajı ve fort kemik montajı akabinde kapatılması için tulumun ters çevrilme işlemi yapılır.



üretken  
belediyecilik  
" Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim "

## Dil Dikimi

Ayakkabının ayağın ön kontriye kısmına ayağa zarar vermemesi amacıyla sünger ve iç astar anarak gibi malzemeler kullanarak yumuşak olması için hazırlanıp sayaya monte haline getirilerek montaj edilme işlemidir.





## Dil Tutlumu

Hazırlanan dil sayaya montajı yapılır.



**üretken  
belediyecilik**

"Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim"

## Çevre Dikimi

Tulum çevirmeden sonra ayakkabının taban imalatına girebilmesi için çevre dikimi yapılır. Ayakkabı montaj halindeyken belirli sıcaklıktan geçeceği için kullanılan yapıştırma özelliği malzemelerin eriyip geçici bir süre içinde yapıştırıcı özelliği azalacağından, bundan dolayı da şekli ve görüsel kalitesi bozulmaması amacıyla çevre dikimi uygulanır. Böylelikle işlenen sayanın çevre dikimi ile temiz bir iş işlenmiş olur.

## Bağcık Yeri Delme

Ayak bağcıklarının ayakkabıya takılabilmesi için ayakkabılarda her modelde sabit olmak üzere bağcık delme işlemleri uygulanır. Bağcık delme, kapsül takma, kanca takma gibi işlemler uygulanabilir. Model bazında değişebilir.



## Temizlik ve Kontrol

Çevre dikiminden çıkan sayanın dikim kısmında oluşan görüntü kirliliğindeki iplik vb. fazlalık malzemelerin ara işi yöntemiyle temizlenmesi yapılır.



**Üretken  
belediyecilik**

"Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim"

## Kontrol

Saya dikim bandındaki işlemleri tamamlanan sayaların herhangi bir hata, bozukluk ve dikim aşamasında kullanılan ip, iplik, ilaç gibi madde ve malzemelerin kalitilerinin kontrol edilip varsa temizlenmesi, dikim aşamasında olası hataların tespit edilip tamir ve imhaya, geri dönüşüme gönderilmesini sağlayan, hatasız, özürsüz işlerin bandımızdan çıkması sağlanır. Bu aşamadan sonra saya birimi (dikimhane) işlemini bitirmiş olup, ayak kabı montaj imalat birimine teslim edilmesi ile saya dikim işlemini gerçekleştirmiş oluruz.



**üretken  
belediyecilik**  
" Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim "



## Transfer Baskı

Burun sertleştirilmesi amacıyla transfer baskıda pimpon, bombe işlemi kullanılır. Ayrıca ayakkabı üzerindeki numaralar, sıcak etiketler vs. işlemleri transfer baskıda yapılır.

## Kesim

Ham olarak gelen derileri kalıplar vasıtası ile istenilen parçalara ayırma işlemidir.



**üretken**  
**belediyecilik**

"Bütüncül Yaklaşım - Birlikte Yönetim"

